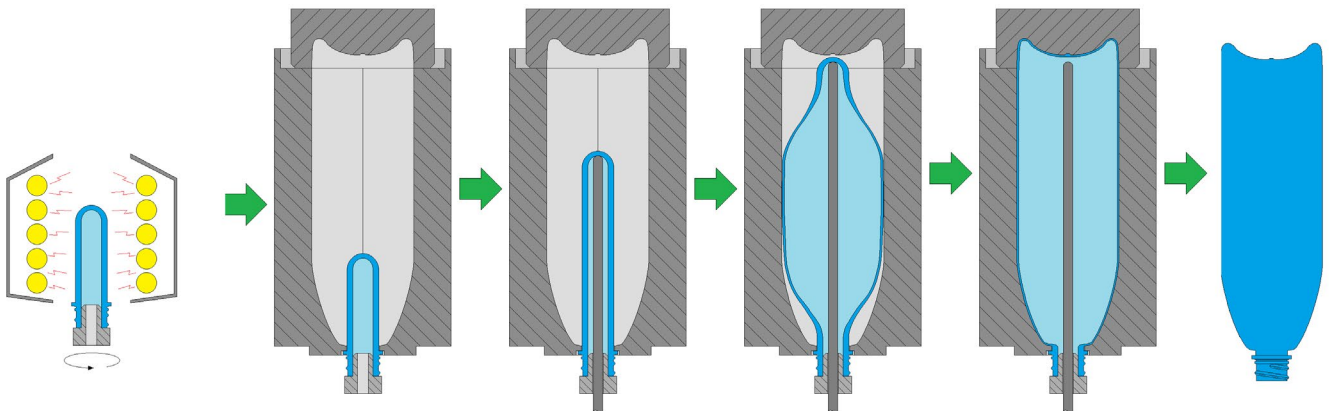


Spritzblasformen und Extrusionsblasformen

Spritzblasformen

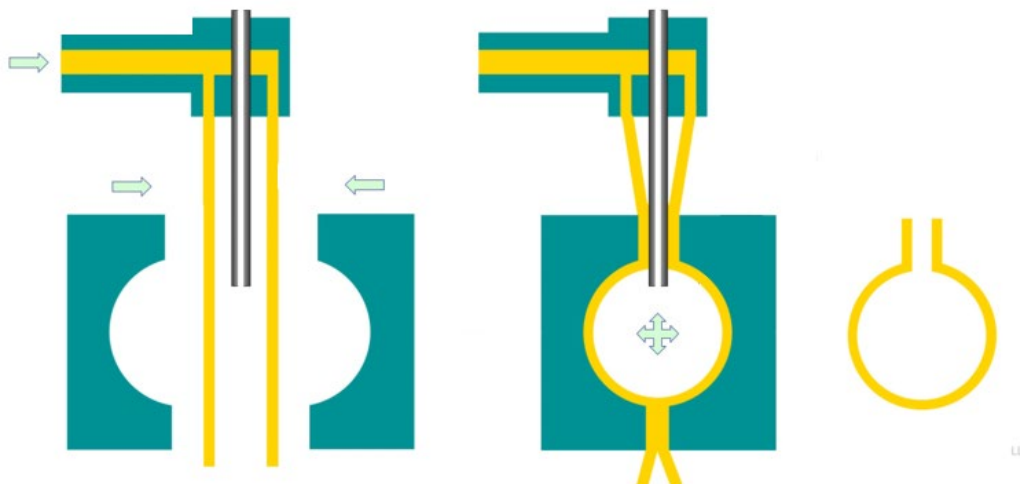
Beim Spritzblasformen wird ein Thermoplast-Vorformling in einer Form aufgeblasen. Durch die Druckluft legt er sich innen an die Form an und hält diese beim Erkalten. Nur rotationssymmetrische Hohlkörper sind möglich. So werde z.B. Trinkflaschen hergestellt.



Quelle: <https://de.wikipedia.org/wiki/Streckblasen#/media/Datei:Streckblasformen.png>

Extrusionsblasformen

Beim Extrusionsblasformen wird ein Kunststoffschlauch erzeugt, danach in eine Form gegeben und aufgeblasen. Durch die Druckluft legt er sich innen an die Form an und hält diese beim Erkalten. So werden z.B. Fässer, Autotanks und Lüftungskanäle hergestellt.



Quelle: https://upload.wikimedia.org/wikipedia/commons/2/22/Blow_molding.png