

Merkblatt Anforderungen für die Beurteilung des Bachelorseminars

Für den Abschluss der Bachelorarbeit ist im Studienplan die Absolvierung des Bachelorseminars im Ausmaß von 9 ECTS erforderlich.

Für den positiven Abschluss des Seminars sind drei Präsentationen notwendig, welche in verschiedenen Phasen der Bachelorarbeit abgehalten werden und Teil der Note des Bachelorseminars sind. Für die Zulassung zum Präsentationstermin sind die gelisteten Anforderungen zu erfüllen. Diese gliedern sich wie folgt:

Erste Präsentation:

Zulassungsvoraussetzung

Abgabe einer Proposition mindestens zwei Wochen vor dem gewünschten Präsentationstermin. Die formalen Kriterien dieser Proposition sind dem **Merkblatt Proposition** zu entnehmen. Die Zulassung zur Präsentation erfolgt nach positivem Feedback durch die Betreuung.

Durchführung

Diese ist am Beginn (**1. oder 2. Monat**) der Bachelorarbeit abzuhalten und soll eine themenbezogene **Literaturrecherche und eine Gliederung der Arbeit** in definierte **Arbeitspakete** beinhalten. Sie soll dazu dienen, nach Erarbeitung eines Überblicks über das Thema, die Ziele der Arbeit abzustecken und einen Projektplan zu erstellen. Die wesentlichen Punkte, welche die Präsentation enthalten soll, decken sich mit den Anforderungen der Proposition. Die Präsentation erfolgt mündlich unter Verwendung von Präsentationsfolien und soll eine **Dauer von 10 Minuten** nicht überschreiten. Am Ende der Präsentation findet eine Diskussion statt.

Zweite Präsentation:

Zulassungsvoraussetzung

Abgabe des ersten Kapitels der Bachelorarbeit. Zwei Wochen vor dem gewünschten Präsentationstermin ist das Grundlagenkapitel in Reinschrift abzugeben (Umfang etwa 10 Seiten). Die Zulassung zur Präsentation erfolgt nach positivem Feedback durch die Betreuung.

Durchführung

Die zweite Präsentation umfasst einen **Zwischenbericht über den Stand der Arbeit** und wird am Arbeitsplatz der Studierenden abgehalten. Es soll hier im Besonderen die Möglichkeit gegeben werden, von den Teilnehmer_innen Anregungen zur Arbeit zu erhalten, und diese in die Arbeit einfließen lassen zu können. Der Zeitpunkt sollte so gewählt werden, dass der **Fortschritt der Arbeit bei ca. der Hälfte** liegt. Die Dauer der Präsentation soll dabei **20 Minuten nicht überschreiten**.

Dritte Präsentation (Abschlusspräsentation):

Am Ende der Bachelorarbeit ist eine 20-minütige **mündliche Präsentation mit Folien** abzuhalten, welche die abgeschlossene Arbeit zum Thema hat. Im Anschluss werden Fragen zur Arbeit gestellt.

Es ist notwendig, sich selbstständig bis spätestens eine Woche vor dem Präsentationstermin für die Präsentationen anzumelden. Dazu wird eine Liste vor dem Sekretariat EAL ausgehängt. Die Präsentationen werden in der Regel immer geblockt am letzten Dienstag jeden Monats um 14:00 abgehalten. Ausnahmefälle sind möglich, die genaue Einteilung ist bitte der Anmeldeliste zu entnehmen. Bei Fragen wenden Sie sich bitte an die jeweilige Betreuung.

Der Besuch der Präsentationen der Mitstudierenden ist erwünscht.

Sie sammeln dadurch Erfahrung und können bei der anschließenden Diskussionsrunde mitwirken.